

Opis

Grunt jest dwuskładnikowym systemem, składającym się z osnowy i poliamidowego utwardzacza. Osnowę stanowi zawieszona proszku cynku i dodatków funkcjonalnych w roztworze żywicy epoksydowej w mieszaninie rozpuszczalników organicznych. Utwardzacz jest roztworem żywicy poliamidowej w rozpuszczalnikach organicznych. Stosunek wagowy osnowy i utwardzacza wynosi odpowiednio 100:5.

Przeznaczenie i obszar stosowania

Antykorozyjna ochrona wyrobów stalowych i budowli, eksploatowanych w warunkach atmosferycznych wszystkich makro-klimatycznych rejonów, typów atmosfery i kategorii lokalizacji zgodnie z GOST 15150-69. Powłoka jest odporna na wycieki wody morskiej i słodkiej, wodnych roztworów soli, ropy naftowej i produktów ropopochodnych.

Stosuje się jako:

- grunt pod materiały powłokowe w kompleksowych systemach ochrony
- samodzielna powłoka

Zalecane stosowanie w systemach powłok z kompozycją ALUMOTAN (TI 2312-018-12288779-99), emaliami ISOLEP-mio (TI 2312-050-12288779-2005), POLYTON-UR (TI 2312-029-12288779-2002), POLYTON-AK (TI 2313-028-12288779-2002) i POLYTON-UR(UV) (TI 2312-033-12288779-2002), a także z emaliami na bazie epoksydowej, poliuretanowej, chloro-winylowej i kopolimero-winylowej.

Certyfikacja i badania

Świadectwo rejestracji państwowej Nr RU.66.01.40.015.E.000294.08.11 z 18.08.2011r., GOST 9.401-91 (zm.Nr2);

STO-01393674-007-2011 O.S.A. CNIIS (*Naukowo-Badawczy Instytut Budownictwa Transportowego*), RD GM-01-02 holdingu Hydromontaż, Rekomendacja techniczna Nr K-05106 Rosyjskich Linii Kolejowych z 14.07.2006, Rejestr i Instrukcja Technologiczna spółki P2-05 S-028 R-002 T-001 NK (sp. naftowa) Rosneft.

Opinie: CNIIS (*Naukowo-Badawczy Instytut Budownictwa Transportowego*), NII LKP Viktoria (*Instytut Naukowo-Badawczy Lakierniczo-Malarskich Powłok*), WNIITT (*Ogólnorosyjski Naukowo-Badawczy Instytut Transportu Kolejowego*), IPTER (*Instytut Zagadnień Transportu Zasobów Energetycznych*), IPEE RAN (*Instytut Ekologii i Ewolucji Rosyjskiej Akademii Nauk*) im. Sievierova (*Rosyjsko-wietnamskie centrum naukowo-badawcze i technologiczne, Nachang; SIC, Soczi; KIS, Severomorsk*).

Parametry techniczne

	Powłoka:
Kolor i Wygląd zewnętrzny	szary (odcienia nie normalizuje się) i matowy, bez obcych zanieczyszczeń
Grubość jednej warstwy	40-60 µm
Udarność	50 cm, nie mniej
Giętkość	10 mm, nie więcej
Przyczepność	1 stopień, nie więcej
Odporność termiczna	150°C, nie więcej
	Grunt:
Gęstość	2,80 - 3,00 g/cm ³
Zawartość substancji stałych (% mas.)	84,0 - 87,0 %
Teoretyczne zużycie na jednowarstwową powłokę	210-310 gr/m ²
Trwałość po wymieszaniu	12 h, nie mniej
Czas schnięcia do st. 3 wg GOST 19007-73 w temp. (20±2)°C i wilgotności względnej powietrza (65±5)%	210 min, nie więcej

Przygotowanie powierzchni

- odtłuścić powierzchnię metalu do pierwszego stopnia wg GOST 9.402-2004;
- oczyścić powierzchnię ze zgorzeliny i produktów korozji metodą strumieniowo-ścierną do stopnia 2 wg GOST 9.402-2004 (Sa 2/2 lub Sa 2 wg ISO 8501-1:2007); z nadaniem chropowatości Rz=30-50mikronów, nie dopuszcza się nakładania na gładką powierzchnię.

Instrukcja stosowania

- przed użyciem wymieszać osnowę gruntu i utwardzacz do stanu jednorodnego;
- dodać utwardzacz gruntu do osnowy, ciągle mieszając, w stosunku wagowym odpowiednio 5:100;
- odczekać nie krócej niż 30 min;
- przed użyciem dokładnie wymieszać do stanu jednorodnego;
- w razie konieczności rozcieńczyć do lepkości roboczej bezpośrednio przed użyciem.

Nanosić w warunkach przemysłowych i na placu budowy, w temperaturze od +10°C do +40°C i wilgotności względnej nie większej niż 85%.

Każdą kolejną warstwę gruntu ZINEP należy nanosić po wyschnięciu poprzedniej do dotyku (lekki nacisk palca na powłokę nie zostawia śladu i nie daje odczucia lepkości).

Minimalny czas zwłoki do nałożenia materiałów nawierzchniowych wynosi 24 h; dopuszcza się nanoszenie emalii ISOLEP i ISOLEP-mio po 4 h. Czas zwłoki powłoki do rozpoczęcia eksploatacji w agresywnym środowisku wynosi nie mniej niż 7 dób.

Natrysk hydrodynamiczny

Zalecany rozpuszczalnik	typu 646, 647, 648
Ilość rozpuszczalnika	do 5 % mas.
Średnica dyszy	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 mm);
Ciśnienie	15 MPa (150 bar)

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozpuszczalnik	typu 646, 647, 648
Ilość rozpuszczalnika	do 5 % mas.
Średnica dyszy	1,8 - 2,2 mm;
Ciśnienie	0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)

Pędzel, wałek

Zalecany rozpuszczalnik	typu 646, 647, 648
Ilość rozpuszczalnika	do 5 % mas.

Czyszczenie sprzętu

rozpuszczalniki typu 646, 647, 648

Pakowanie i przechowywanie

Grunt dostarczany jest w komplecie w metalowych puszkach i wiadrach

Przechowywanie i transport - zgodnie z GOST 9980.5-2009 (w temp. powietrza od -40°C do +40°C). Opakowania z gruntem nie powinny być narażone na wpływ opadów atmosferycznych i bezpośrednich promieni słonecznych.

Gwarantowany okres przechowywania gruntu w hermetycznie zamkniętym opakowaniu producenta - 12 miesięcy od daty produkcji.

Warunki bezpieczeństwa

Grunt ZINEP należy do 4 klasy zagrożeń. W czasie pracy z nim należy przestrzegać odpowiednich norm i wymogów resortowych.

Grunt jest materiałem palnym.