

ZFES-MO

Grunt etylokrzemianowy wypełniony cynkiem do międzyoperacyjnej ochrony (TI 2312-039-12288779-2004)



Opis

Dwuskładnikowy etylokrzemianowy wypełniony cynkiem grunt międzyoperacyjny, składający się z osnowy - pasty proszku cynkowego i spoiwa.

Przeznaczenie i obszar stosowania

Antykorozyjna ochrona powierzchni półfabrykatów metalowych, elementów i jednostek zbiorczych na okres przechowywania między operacjami produkcji i montażu w warunkach atmosferycznych makro-klimatycznych rejonów, umiarkowanego, umiarkowanie zimnego i zimnego klimatu, wszystkich typów atmosfery i kategorii lokalizacji zgodnie z GOST 15150-69.

Wykorzystywany jest także do ochrony i uszczelniania połączeń gwintowych rur.

Wyroby stalowe i elementy z powłoką ZFES-MO mogą być poddawane spawaniu i cięciu.

Jednowarstwowa powłoka nie wpływa na jakość spawu.

Grunt nadaje się do stosowania w zautomatyzowanych liniach malarskich.

Okres trwałości powłoki o grubości od 15 do 25 μm wynosi do jednego roku.

Grunt może być pokrywany następującymi materiałami produkcji VMP:

- poliuretanowe : kompozycje ZINOTAN® (TI 2312-017-12288779-2003), ALUMOTAN® (TI 2312- 018-12288779-99), FERROTAN® (TI 2312-036-12288779-2003), emalia POLYTON®-UR (TI 2312-029-12288779-2002),

- epoksydowe : podkład ZINEP® (TI 2312-022-12288779-2000), emalie IZOLEP®-mio (TI 2312-050-12288779-2005), IZOLEP®-mastic (TI2312-065-12288779-2007);

innymi farbami (w porozumieniu z przedstawicielami VMP).

Certyfikacja i badania

Opinie NII LKP "Viktoria", m. Chotkowo (*Instytut Naukowo-Badawczy Lakierniczo-Malarskich Powłok*).

Parametry techniczne

Powłoka:

Kolor / Wygląd zewnętrzny	szary /jednorodny, matowy, gładki
Grubość jednej warstwy	15-25 μm
Giętkość	2 mm, nie więcej
Udarność	50 cm, nie mniej
Przyczepność	1 stopień, nie więcej
Odporność termiczna na powietrzu	150°C

Grunt:

Gęstość	1,87 g/cm ³
Lepkość wg wiskozymetru WZ-246, o \varnothing dyszy 4 mm, w temp. (20 \pm 2°C), po 15 min od zmieszania	20 - 40 s
Zawartość substancji stałych (% wag.)	65,0 - 69,0 %
Trwałość po wymieszaniu, nie mniej niż	8 h
Czas schnięcia do st. 3 w temp. (20 \pm 2) °C i wilgotności względnej powietrza (65 \pm 5) %	5 min, nie więcej

Teoretyczne zużycie na jednowarstwową powłokę 90 - 150 g/m²

Przygotowanie powierzchni

- odtłuścić powierzchnię metalu do pierwszego stopnia wg GOST 9.402-2004;
- oczyścić metodą strumieniowo-ścierną do stopnia 2 wg GOST 9.402-2004 (Sa 2½ wg ISO 8501-1 :2007, dopuszcza się Sa 2);
- usunąć piasek i kurz.

Przed naniesieniem nawierzchniowych warstw powłoka ZFES-MO powinna być wolna od produktów korozji stali, zatluszczień i pozostałych zanieczyszczeń, odkurzona.

Instrukcja stosowania

- przed zastosowaniem osnowę gruntu dokładnie wymieszać do całkowitego zaniku osadu na dnie opakowania i otrzymania jednorodnej zawiesiny;
- do osnowy wlać spoiwo podczas ciągłego mieszania (stosunek wagowy odpowiednio 100 :14,8) ;
- grunt nanosi się w jednej warstwie w temp. powietrza od -15°C do +40°C i wilgotności względnej od 30% do 80% (optymalnie od 50% do 80%).

Natrysk hydrodynamiczny

Zalecany rozpuszczalnik	bez rozpuszczalnika
Średnica dyszy	0,015" - 0,019" (0,38 - 0,48 mm) ;
Ciśnienie	10 - 15 MPa (100 - 150 bar)

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozpuszczalnik	bez rozpuszczalnika
Średnica dyszy	1,8 - 2,2 mm;
Ciśnienie	0,3 - 0,4 MPa (3 - 4 bar)

Pędzel, wałek

Zalecany rozpuszczalnik	bez rozpuszczalnika
-------------------------	---------------------

Czyszczenie sprzętu

R4, SOLV-ES (TI 2319-080-12288779-2009),
typu 646.

Pakowanie i przechowywanie

Grunt pakowany jest w metalowe wiadra lub puszki i kanistry plastikowe.

Przechowywanie i transport gruntu - zgodnie z GOST 9980.5-2009 (w temp. powietrza od -40°C do +30°C). Opakowania z gruntem nie powinny być narażone na wpływ opadów atmosferycznych i bezpośrednich promieni słonecznych.

Gwarantowany okres przechowywania gruntu w hermetycznie zamkniętym opakowaniu producenta - 6 miesięcy od daty produkcji.

Warunki bezpieczeństwa

Grunt ZFES-MO wg wpływu na organizm należy do 4 klasy zagrożeń (mało niebezpieczna substancja). W czasie pracy z nią należy przestrzegać odpowiednich norm i wymogów resortowych. Powłoka ZFES-MO jest ognioodporna i należy do materiałów nie rozprzestrzeniających ognia po powierzchni.