

IZOLEP[®]-oil

kompozycja

(TI 2312-081-12288779-2011)



Opis

Dwuskładnikowa mieszanina epoksydowa, składająca się z osnowy i utwardzacza. Osnowa jest zawiesiną pigmentów, wypełniaczy i dodatków funkcjonalnych w roztworze modyfikowanej żywicy epoksydowej, w mieszaninie rozpuszczalników organicznych. Utwardzacz, to alifatyczna żywica poliaminowa. Wyróżnia się wysoką zawartością substancji stałych, pozwala otrzymywać grubowarstwowe powłoki o wysokich własnościach ochronnych. Jasny kolor powłoki (szary) upraszcza proces nadzorowania i odbioru powłoki na wewnętrznych powierzchniach zbiorników magazynowych.

Przeznaczenie i obszar stosowania

Antykorozyjna ochrona wewnętrznych powierzchni stalowych zbiorników magazynowych do przechowywania surowej i handlowej ropy naftowej, mazutu, oleju napędowego; wody poprodukcyjnej, morskiej i słodkiej.

Stosowana jest jako samodzielna powłoka.

Certyfikacja i badania

Świadectwo rejestracji państwowej Nr RU.66.01.40.015.E.000126.04.11 z 18.04.2011 r.

Standard STO 01393674-007-2011 - O.S.A. „CNIIS” (*Naukowo-Badawczy Instytut Budownictwa Transportowego*);

Opinie laboratorium akredytowanego NII LKM (*Instytut Naukowo-Badawczy Lakierniczo-Malarskich Powłok*), WNIIST (*Ogólnorosyjski Instytut Naukowo-Badawczy ds. budownictwa i eksploatacji rurociągów i obiektów energetycznych*).

Parametry techniczne

Powłoka

Kolor / Wygląd zewnętrzny	Jednolity szary, z połyskiem bez obcych domieszek
Grubość jednej suchej warstwy	300-500 μm
Wytrzymałość adhezyjna (nie mniej niż)	5 MPa

Kompozycja

Gęstość	1,40 – 1,55 g/cm ³
Zawartość substancji stałych (% wag.)	90,0 - 93,0
Teoretyczne zużycie na jednowarstwową powłokę	502-836 g/m ²
Przydatność po zmieszaniu osnowy i utwardzacza w temp. (20±2)°C	1 h, nie mniej
Czas schnięcia do st. 3 w temp. (20±2)°C i wilgotności względnej (65±5) %	8 h, nie więcej

Przygotowanie powierzchni

- odłuszczyć powierzchnię metalu do pierwszego stopnia wg GOST 9.402-2004;
- oczyścić ze zgorzliny i produktów korozji metodą strumieniowo-ścierną do stopnia 2 wg GOST 9.402-2004 (Sa 2½ wg ISO 8501-1:2007). Dopuszczalny zakres czasu pomiędzy przygotowaniem powierzchni, a naniesieniem pierwszej warstwy pokrycia nie powinien przekraczać 6 godzin, przy nieobecności kondensacji wilgoci na powierzchni i wykluczeniu jakichkolwiek zanieczyszczeń;
- usunąć kurz.

Instrukcja stosowania

- przed zastosowaniem wymieszać osnowę do stanu jednorodnego;
- podczas ciągłego mieszania dodać utwardzacz do osnowy (w stosunku wagowym odpowiednio 100 : 18), po zmieszaniu kompozycja jest gotowa do użycia.

• nie zaleca się rozcieńczania.

Kompozycję nanosi się w warunkach przemysłowych i na placu budowy, w temperaturze od +5 °C do +40°C i wilgotności względnej powietrza do 75% metodą natrysku hydrodynamicznego jedno-warstwowo, pędzlem lub wałkiem 2-3 warstwy.

Natrysk hydrodynamiczny

Zalecany rozpuszczalnik	bez rozcieńczania;
Średnica dyszy	0,015"- 0,021" (0,38 - 0,53 mm);
Ciśnienie	15 - 25 MPa (150 - 250 bar);

Pędzel, wałek

Zalecany rozpuszczalnik	bez rozcieńczania;
-------------------------	--------------------

Czyszczenie sprzętu rozpuszczalniki typu 646, 647, 648.

Schnięcie powłoki - naturalne. Czas schnięcia powłoki zależy od temperatury otaczającego powietrza , przy jej podwyższeniu czas schnięcia skraca się.

Przy nanoszeniu kompozycji pędzlem lub wałkiem minimalny czas zwłoki pokrycia do naniesienia następnej warstwy w temperaturze (20±2)°C i wilgotności względnej (65±5) % - nie mniej niż 8 godzin, maksymalny – nie więcej niż 24 godz.

Czas całkowitego utwardzenia powłoki w temperaturze (20±2)°C do rozpoczęcia eksploatacji – nie mniej niż 7 dób.

Pakowanie i przechowywanie

Emalia IZOLEP-oil dostarczana jest w kompletach i pakowana jest w metalowe wiadra.

Przechowywanie – zgodnie z GOST 9980.5-2009 (w temp. powietrza od -40°C do +40°C, z dala od źródeł ciepła). W czasie przechowywania opakowania nie powinny być narażone na wpływ opadów atmosferycznych i bezpośrednich promieni słonecznych.

Gwarantowany okres przechowywania kompozycji w hermetycznie zamkniętym opakowaniu producenta - 12 miesięcy od daty produkcji.

Warunki bezpieczeństwa

Kompozycja jest materiałem palnym. W czasie pracy z nią należy przestrzegać odpowiednich norm i wymogów resortowych.