

ALUMOTERM®

Kompozycja termoodporna (TI 2312-020-12288779-2001)



Opis

Kompozycja na bazie termoodpornego krzemooorganicznego lakieru i alumiowego pudru. Jednoskładnikowa.

Przeznaczenie i obszar stosowania

Antykorozyjna ochrona elementów i budowli stalowych, przez długie okresy eksploatacyjnych w temperaturach do 350 °C (krótkookresowo do 400 °C) w warunkach atmosferycznych wszystkich makro-klimatycznych rejonów, typów atmosfery i kategorii lokalizacji zgodnie z GOST 15150-69.

Stosowana jest w kompleksowych systemach jako ochronno-dekoracyjna nawierzchniowa warstwa na powłokę ZINOTERM (TI 2312-016-12288779-99) lub jako samodzielna powłoka.

Certyfikacja i badania

Świadectwo rejestracji państwowej Nr RU.66.01.40.015.E.000054.10.10 z 11.10.2010.

Parametry techniczne

Powłoka:	
Kolor / Wygląd zewnętrzny	srebrzysty, błyszczący, gładki
Grubość jednej suchej warstwy	15-30 µm
Przyczepność	1 stopień, nie więcej
Udarność	50 cm, nie mniej
Giętkość	3 mm, nie więcej
Odporność termiczna	350 °C
Klasa powłoki	IV
Kompozycja:	
Gęstość	1,0 – 1,1 g/cm ³
Lepkość	14-30 s
wg wiskozymetru WZ-246, o Ø dyszy 4 mm, w temp. 20 ±2°C	
Zawartość substancji stałych (% wag.)	39 - 44 %
Teoretyczne zużycie na jednowarstwową powłokę	60 - 120 g/m ²
Czas schnięcia do st. 3 wg GOST 19007-73, w temp. 20 ±2°C	30 min, nie więcej

Zalecany stan malowanej powierzchni

Powłoka gruntowa ZINOTERM powinna być oczyszczona z pyłu i zanieczyszczeń, odtłuszczona wodą z zastosowaniem detergentów o pH roztworu 6–9 (nie stosować rozpuszczalników!), wysuszona.

Przy zastosowaniu kompozycji ALUMOTERM jako samodzielnej powłoki należy:

- odtłuścić powierzchnię metalu do pierwszego stopnia wg GOST 9.402-2004;
- oczyścić ze zgorzeli, rdzy i śladów starej farby do stopnia 2 wg GOST 9.402-2004 (Sa 2½ lub Sa 2 wg ISO 8501-1:2007);
- odpylić.

Instrukcja stosowania

- przed użyciem kompozycję dokładnie wymieszać do stanu jednorodnego;
- rozcieńczyć zalecanym rozpuszczalnikiem do lepkości roboczej (nie wyższej niż 18 s);

Kompozycję nanosić w warunkach przemysłowych i na placu budowy, w temperaturze od -15 °C do +40 °C i wilgotności względnej powietrza do 85%.

Kompozycję ALUMOTERM należy nanosić w 1-2 warstwach, o całkowitej grubości nie więcej niż 30 µm, na powłokę ZINOTERM po jej wyschnięciu do stopnia 3 wg GOST 19007-73 (nie wcześniej jednak niż po 30 minutach).

Przekroczenie zalecanej (30 µm) grubości powłoki może spowodować obniżenie jej termoodporności.

Schnięcie powłoki - naturalne. Końcowe formowanie powłoki zachodzi w rezultacie termo-utwardzenia w okresie eksploatacji wyrobu (ogrzewanie w temperaturze 150 °C w czasie nie mniej niż 3 godzin). Przed eksploatacją w agresywnym gazo-twórczym środowisku, powłokę należy uprzednio utwardzić termicznie.

Natrysk hydrodynamiczny

Zalecany rozpuszczalnik	typu 646, ksylen
Ilość rozpuszczalnika	do 15 % wag.
Średnica dyszy	0,011"- 0,017" (0,28 - 0,43 mm);
Ciśnienie	10-15 MPa (100 - 150 bar)

Natrysk pneumatyczny

Zalecany rozpuszczalnik	typu 646, ksylen
Ilość rozpuszczalnika	do 15 % wag.
Średnica dyszy	1,8 - 2,2 mm;
Ciśnienie	0,20 - 0,25 MPa (2 – 2,5 bar)

Pędzel, wałek

Zalecany rozpuszczalnik	typu 646, ksylen
Ilość rozpuszczalnika	do 15 % wag.

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalnik typu 646, ksylen

Pakowanie i przechowywanie

Kompozycja pakowana jest w wiadra metalowe i puszki metalowe.

Przechowywanie kompozycji – zgodnie z GOST 9980.5-2009). Opakowania z kompozycją nie powinny być narażone na wpływ opadów atmosferycznych i bezpośrednich promieni słonecznych.

Gwarantowany okres przechowywania kompozycji w hermetycznie zamkniętym opakowaniu producenta - 12 miesięcy od daty produkcji.

Warunki bezpieczeństwa

W zakresie toksyczności Kompozycja ALUMOTERM należy do III klasy niebezpieczeństwa

W czasie pracy z nią należy przestrzegać odpowiednich norm i wymogów resortowych.